

## DPHCN-07

### Public Health related National and International Programme

जन स्वास्थ्य सम्बन्धी राष्ट्रीय एवं अन्तर्राष्ट्रीय कार्यक्रम

Diploma in Public Health and Community Nutrition  
(DPHCN-16/17)

Second Semester Examination, 2019 (June)

**Time : 3 Hours]**

**Max. Marks : 40**

**नोट :** यह प्रश्नपत्र चालीस (40) अंकों का है जो तीन (03) खण्डों क, ख तथा ग में विभाजित है। प्रत्येक खण्ड में दिए गए विस्तृत निर्देशों के अनुसार ही प्रश्नों को हल करना है।

#### खण्ड-क

(दीर्घ उत्तरों वाले प्रश्न)

**नोट :** खण्ड 'क' में चार (04) दीर्घ उत्तरों वाले प्रश्न दिये गये हैं, प्रत्येक प्रश्न के लिए साढ़े नौ (9½) अंक निर्धारित हैं। शिक्षार्थियों को इनमें से केवल दो प्रश्नों के उत्तर देने हैं।

(2×9½=19)

1. उत्तराखंड राज्य के प्रमुख “सामुदायिक स्वास्थ्य एवं पोषण कार्यक्रमों की संक्षिप्त में समीक्षा कीजिए।”
2. स्वास्थ्य एवं पोषण के क्षेत्र में कार्यरत, किन्हीं दो अन्तर्राष्ट्रीय संस्थाओं के उद्देश्य, भारत में इनकी गतिविधियों की विस्तारपूर्वक चर्चा कीजिए।
3. उत्तराखंड राज्य के संदर्भ में “सबला” तथा “उड़ान” कार्यक्रमों की संकल्पना, उद्देश्य एवं गतिविधियों के विषय में लिखिए।
4. समेकित बाल विकास सेवाओं (आई.सी.डी.एस.) के प्रमुख उद्देश्यों, प्रदत्त सेवाओं तथा नाभार्यी समूहों के विषय में विस्तारपूर्वक चर्चा कीजिए।

### खण्ड-ख

(लघु उत्तरों वाले प्रश्न)

**नोट :** खण्ड ‘ख’ में आठ (08) लघु उत्तरों वाले प्रश्न दिये गये हैं, प्रत्येक प्रश्न के लिए चार (04) अंक निर्धारित हैं। शिक्षार्थियों को इनमें से केवल चार (04) प्रश्नों के उत्तर देने हैं। (4×4=16)

निम्न में से किन्हीं चार पर संक्षिप्त टिप्पणी लिखिए।

1. लक्षित सार्वजनिक वितरण प्रणाली।

2. राष्ट्रीय ग्रामीण स्वास्थ्य मिशन।
3. आशा (मान्यता प्राप्त सामाजिक स्वास्थ्य कार्यकर्ता)।
4. फूड फॉर वर्क (काम के लिए भोजन) कार्यक्रम।
5. मध्याह्न भोजन योजना।
6. मिशन इन्द्रधनुष।
7. रेडी टू ईट थैरेपेटिक फूड
8. राष्ट्रीय पोषण नीति (1993)।

**खण्ड-ग**  
(वस्तुनिष्ठ प्रश्न)

**नोट :** खण्ड 'ग' में दस (10) वस्तुनिष्ठ प्रश्न दिये गये हैं, प्रत्येक प्रश्न के लिए आधा ( $\frac{1}{2}$ ) अंक निर्धारित है। इस खण्ड के सभी प्रश्न अनिवार्य हैं। (10× $\frac{1}{2}$ =05)

सत्य अथवा असत्य बताइए।

1. विश्व स्वास्थ्य संगठन का मुख्यालय जिनेवा (स्विटजरलैंड) में स्थित है।

2. भारत का पहला “पोषण एटलस” राष्ट्रीय पोषण संस्थान हैदराबाद द्वारा विकसित किया गया है।
3. खाद्य एवं कृषि संगठन वर्ष 1945 में स्थापित किया गया था।
4. राष्ट्रीय ग्रामीण रोजगार गारंटी अधिनियम 2000 में पारित हुआ था।
5. “सौलिड बनो इंडिया” अभियान का संबंध विटामिन ‘डी’ फॉर्टिफिकेशन से है।

निम्न का विस्तृत रूप लिखिए।

6. एम.एम.आर.
  7. आई.सी.एम.आर.
  8. एन.एन.एम.बी.
  9. सी.एफ.टी.आर.आई.
  10. आई.सी.ए.आर.
-