

## TS-05

### Ecology, Environment and Tourism

Bachelor of Tourism Studies (BTS-10)

Second Year, Examination, 2017

**Time : 3 Hours**

**Max. Marks : 60**

**Note :** This paper is of **sixty (60)** marks containing **three (03)** sections A, B and C. Learners are required to attempt the questions contained in these sections according to the detailed instructions given therein.

नोट : यह प्रश्न पत्र साठ (60) अंकों का है जो तीन (03) खण्डों 'क', 'ख' तथा 'ग' में विभाजित है। शिक्षार्थियों को इन खण्डों में दिए गए विस्तृत निर्देशों के अनुसार ही प्रश्नों के उत्तर देने हैं।

#### Section-A / खण्ड-क

**(Long Answer Type Questions) / (दीर्घ उत्तरीय प्रश्न)**

**Note :** Section 'A' contains four (04) long answer type questions of fifteen (15) marks each. Learners are required to answer *two* (02) questions only.

नोट : खण्ड 'क' में चार (04) दीर्घ उत्तरीय प्रश्न दिये गये हैं। प्रत्येक प्रश्न के लिए पन्द्रह (15) अंक निर्धारित हैं। शिक्षार्थियों को इनमें से केवल दो (02) प्रश्नों के उत्तर देने हैं।

1. Discuss in detail about the important Natural Tourism resources of India.

भारत के प्रमुख प्राकृतिक पर्यटन संसधानों पर विस्तारपूर्वक चर्चा कीजिए।

2. What is Infrastructure ? What are its important types ? Also differentiate between infrastructure and Superstructure.

आधारभूत सुविधा क्या है ? इसके प्रमुख प्रकार क्या हैं ? इसके आलावा आधारभूत सुविधाएँ व अधिरचना में अन्तर कीजिए।

3. Throw a light on positive socio-economic impacts of Tourism.

पर्यटन के समाज व अर्थव्यवस्था पर पड़ने वाले सकारात्मक प्रभावों पर प्रकाश डालिए।

4. What is Eco-Tourism ? Discuss its significance in context to any natural destination.

पर्यावरणीय पर्यटन क्या है ? किसी प्राकृतिक क्षेत्र के संदर्भ में इसके महत्त्व की चर्चा कीजिए।

### Section-B / खण्ड-ख

**(Short Answer Type Questions) / (लघु उत्तरीय प्रश्न)**

**Note :** Section 'B' contains eight (08) short answer type questions of five (05) marks each. Learners are required to answer *four* (04) questions only.

नोट : खण्ड 'ख' में आठ (08) लघु उत्तरीय प्रश्न दिये गये हैं। प्रत्येक प्रश्न के लिए पाँच (05) अंक निर्धारित हैं। शिक्षार्थियों को इनमें से केवल चार (04) प्रश्नों के उत्तर देने हैं।

1. Define Ecotel Hotel.

इकोटेल होटल को परिभाषित कीजिए।

2. Differentiate between Flora and Fauna.  
फलोरा व फौना में अन्तर स्पष्ट कीजिए।
3. What do you mean by Adventure Sports ?  
साहसिक खेलों से आप क्या समझते हैं ?
4. What is Carrying Capacity ?  
वहन-क्षमता क्या है ?
5. Discuss the impacts of tourism on environment.  
पर्यटन के पर्यावरण पर पड़ने वाले प्रभावों की चर्चा कीजिए।
6. Define Sustainable Tourism.  
दीर्घकालीन पर्यटन को परिभाषित कीजिए।
7. What is Tourism Planning ?  
पर्यटन योजना क्या है ?
8. What are Multiplier Effects of Tourism ?  
पर्यटन के गुणक प्रभाव क्या हैं ?

### Section-C / खण्ड-ग

#### (Objective Type Questions) / (वस्तुनिष्ठ प्रश्न)

**Note :** Section 'C' contains ten (10) objective type questions of one (01) mark each. All the questions of this section are compulsory.

नोट : खण्ड 'ग' में दस (10) वस्तुनिष्ठ प्रश्न दिये गये हैं। प्रत्येक प्रश्न के लिए एक (01) अंक निर्धारित है। इस खण्ड के सभी प्रश्न अनिवार्य हैं।

1. Who is the current Minister of Environment, Forest and Climate change of India ?

वर्तमान में भारत के पर्यावरण, जंगल व जलवायु मंत्री कौन है ?

2. Which is India's oldest National Park ?  
भारत का सबसे पुराना राष्ट्रीय उद्यान कौन-सा है ?
3. Which is India's largest freshwater lake ?  
भारत की मीठे जल की सबसे बड़ी झील कौन-सी है ?
4. Valley of Flower National Park is situated in Uttarkashi District of Uttarakhand. (True/False)  
फूलों की घाटी राष्ट्रीय उद्यान उत्तरखाण्ड राज्य के उत्तरकाशी जिले में स्थित है। (सत्य/असत्य)
5. Eco-Tourism is associated with cultural issues of Society. (True/False)  
पर्यावरणीय पर्यटन समाज के सांस्कृतिक मुद्दों से जुड़ा है। (सत्य/असत्य)
6. Resorts are located in cities. (True/False)  
रिसोर्ट शहरों में स्थित होते हैं। (सत्य/असत्य)
7. National Parks are large areas which protects only fauna species. (True/False)  
राष्ट्रीय उद्यान बड़े क्षेत्र हैं जो केवल जीव-जन्तुओं को सुरक्षा प्रदान करते हैं। (सत्य/असत्य)
8. The Environment Protection Act was passed by Indian Parliament in year :  
(a) 1989  
(b) 1976  
(c) 1986  
(d) 1996

भारतीय संसद द्वारा पर्यावरण संरक्षण अधिनियम .....  
वर्ष में पारित किया गया था :

- (अ) 1989
- (ब) 1976
- (स) 1986
- (द) 1996

9. Bandhavgarh National Park is situated in which of the following states of India ?

- (a) Rajasthan
- (b) Gujarat
- (c) Madhya Pradesh
- (d) Uttar Pradesh

बाँधवगढ़ राष्ट्रीय उद्यान निम्नलिखित में से किस भारतीय राज्य में स्थित है ?

- (अ) राजस्थान
- (ब) गुजरात
- (स) मध्य प्रदेश
- (द) उत्तर प्रदेश

10. Which of the following is the largest National Park of India ?

- (a) Corbett National Park
- (b) Bandhavgarh National Park
- (c) Hemis National Park
- (d) Ranthambore National Park

निम्नलिखित में से कौन-सा राष्ट्रीय उद्यान भारत का सबसे बड़ा राष्ट्रीय उद्यान है ?

- (अ) कॉर्बेट राष्ट्रीय उद्यान
- (ब) बाँधवगढ़ राष्ट्रीय उद्यान
- (स) हेमिस राष्ट्रीय उद्यान
- (द) रणथम्बोर राष्ट्रीय उद्यान