

Roll No.

DPHCN-07

Public Health Related National and International Programme

(जन स्वास्थ्य सम्बन्धी राष्ट्रीय एवं अन्तर्राष्ट्रीय कार्यक्रम)

**Diploma in Public Health and Community
Nutrition (DPHCN—16/17)**

Second Semester, Examination, 2018

Time : 3 Hours

Max. Marks : 40

नोट : यह प्रश्न पत्र चालीस (40) अंकों का है जो तीन (03) खण्डों 'क', 'ख' तथा 'ग' में विभाजित है। शिक्षार्थियों को इन खण्डों में दिए गए विस्तृत निर्देशों के अनुसार ही प्रश्नों के उत्तर देने हैं।

खण्ड—क

(दीर्घ उत्तरीय प्रश्न)

नोट : खण्ड 'क' में चार (04) दीर्घ उत्तरीय प्रश्न दिये गये हैं। प्रत्येक प्रश्न के लिए साढ़े नौ ($9\frac{1}{2}$) अंक निर्धारित हैं। शिक्षार्थियों को इनमें से केवल दो (02) प्रश्नों के उत्तर देने हैं।

1. समेकित बाल विकास सेवाओं (आई. सी. डी. एस.) के प्रमुख उद्देश्यों, प्रदत्त सेवाओं तथा लाभार्थी समूहों के विषय में विस्तारपूर्वक चर्चा कीजिए।

2. हमारे देश में संचालित किन्हीं दो रोगनिरोधक कार्यक्रमों की व्याख्या कीजिए।
3. उत्तराखण्ड राज्य के प्रमुख सामुदायिक स्वास्थ्य एवं पोषण सम्बन्धी कार्यक्रमों की संक्षिप्त में समीक्षा कीजिए।
4. राष्ट्रीय पोषण नीति (1993) की प्रमुख विशेषताओं के विषय में लिखिए।

खण्ड—ख

(लघु उत्तरीय प्रश्न)

नोट : खण्ड 'ख' में आठ (08) लघु उत्तरीय प्रश्न दिये गये हैं।
प्रत्येक प्रश्न के लिए चार (04) अंक निर्धारित हैं।
शिक्षार्थियों को इनमें से केवल चार (04) प्रश्नों के उत्तर देने हैं।

निम्नलिखित में से किन्हीं चार पर संक्षिप्त टिप्पणियाँ लिखिए :

1. खाद्य एवं कृषि संगठन
2. विश्व स्वास्थ्य संगठन
3. सामुदायिक स्वास्थ्य
4. मनरेगा
5. मध्याह्न भोजन योजना
6. आशा (मान्यता प्राप्त सामाजिक स्वास्थ्य कार्यकर्ता)
7. "उड़ान" कार्यक्रम
8. उत्तराखण्ड में स्वास्थ्य एवं पोषण क्षेत्र में कार्यरत किन्हीं दो गैर-सरकारी संस्थानों के उद्देश्य, सेवाएँ एवं कार्यक्षेत्र

खण्ड—ग

(वस्तुनिष्ठ प्रश्न)

नोट : खण्ड 'ग' में दस (10) वस्तुनिष्ठ प्रश्न दिये गये हैं। प्रत्येक प्रश्न के लिए आधा ($\frac{1}{2}$) अंक निर्धारित है। इस खण्ड के सभी प्रश्न अनिवार्य हैं।

इंगित कीजिए कि निम्नलिखित कथन सत्य हैं या असत्य :

1. आहार में उपस्थित पोषक तत्व अनुकूलतम स्वास्थ्य का आधार हैं।
2. सबला कार्यक्रम का उद्देश्य पोषण, स्वास्थ्य सुरक्षा तथा जीवन कौशल के माध्यम से महिलाओं (25-35 वर्ष) को सशक्त बनाना है।
3. राष्ट्रीय ग्रामीण स्वास्थ्य मिशन का शुभारम्भ वर्ष 2005 में किया गया था।
4. मिशन इन्द्रधनुष बच्चों में सम्पूर्ण टीकाकरण से सम्बन्धित है।
5. यूनीसेफ का प्रधान कार्यालय शिकागो (संयुक्त राज्य अमेरिका) है।

निम्नलिखित का विस्तृत रूप लिखिए :

6. आर. यू. टी. एफ./R. U. T. F.
7. डब्ल्यू. एफ. पी./W. F. P.
8. पी. डी. एस./P. D. S.
9. एन. आई. एन./N. I. N.
10. आई. सी. एम. आर./I. C. M. R.